

DESALT LT DRY

Cristalizadores al vacío por bomba de calor



SERIE

La serie DESALT LT DRY es idónea para obtener concentrados semisólidos.

Calderas de ebullición horizontales con intercambiador de camisa en silleta.

Gran escotilla de bisagras frontal para la inspección y extracción manual del concentrado.

Sistema operativo completamente automatizado por PLC: visualización de los principales parámetros a través de pantalla TÁCTIL LCD.

Fabricación estándar en AISI316 - aleaciones especiales bajo pedido. Rango estándar de 250 a 1000 litros/día de agua evaporada.

CRISTALIZADORES PARA CONCENTRACIONES SEMISÓLIDAS:

ESTRUCTURA

- Bastidor en bloque de acero austenítico.
- Cámara de ebullición de tipo horizontal, equipada con una compuerta frontal para la inspección y extracción del destilado, además de una mirilla de cristal.
- Instrumentos de control digitales y analógicos para la monitorización automática del sistema.
- Intercambiador de calor de alto rendimiento, ubicado fuera de la cámara de ebullición, con revestimiento incorporado.
- El nivel de concentración se controla mediante el temporizador del ciclo de concentración.
- Sección superior de condensación de vapor, equipada con intercambiador de calor y circuito de refrigeración.

CIRCUITO DE VACÍO Y LÍNEA DE MATERIAL CONDENSADO

- Circuito automático para la descarga de condensado y la generación de vacío, compuesto de bombas de motor centrífugo, eyector Venturi, almacenamiento de condensado y tanque de refrigeración, y completo con intercambiador de calor, válvulas de retención, control analógico y digital e instrumentos de monitorización.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Cristalizador de bomba de calor eléctrico.
- Funcionamiento totalmente automático (ciclo de trabajo 24 horas/días sin presencia humana).
- Estructura muy compacta.
- Ausencia de emisiones y olores.
- No necesita instalación adicional.
- Control total a través del PLC.
- Intercambiador de calor recubierto apoyado en silla.
- Panel frontal para la inspección y extracción del concentrado.
- Entrada de aguas residuales y salidas de destilado y condensado operadas automáticamente.
- Cámaras de ebullición y condensación extraíbles.
- Estructura principal y cámara de condensación de acero inoxidable AISI 316.
- Fabricación en materiales especiales bajo pedido.
- Voltaje: 3 x 400 / 50 Hz + neutral.

APLICACIONES PRINCIPALES

Los cristalizadores DESALT LT DRY están indicados para:

- Reciclado de sales de templado.
- Ablandamiento y reciclaje de agua para apagado y lavado.
- Reciclado de lavados ultrasónicos, decapados y lavabos.
- Concentración de extractos y fragancias.
- Concentrados semisólidos y secos.

UNIDAD DE REFRIGERACIÓN

• La unidad de refrigeración presenta una bomba de calor formada por una unidad refrigerante principal y completada con un compresor de proceso de funcionamiento respetuoso con el medio ambiente, serpentín de subenfriamiento, electroventiladores, filtros, presostatos, transmisores de presión e indicadores de flujo de gas.

• Unidad de refrigeración adicional (estándar del mod. DESLAT LT DRY) completa con compresor auxiliar, equipo de control y filtros.

SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE CONTROL DE ESPUMA

• Sistema automático con sensor de formación de espuma y control de ajuste variable. El circuito permite inyectar automáticamente agentes antiespumantes dentro del cristalizador. La cantidad de antiespumante a inyectar se puede ajustar desde el panel de control de acuerdo con las necesidades reales.

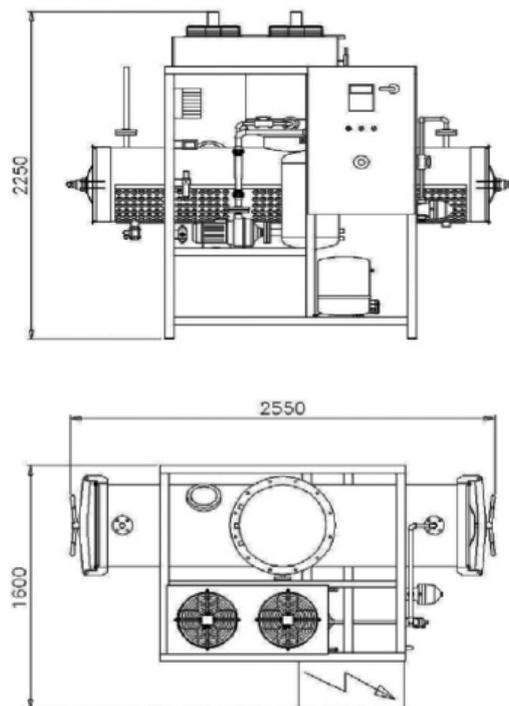
UNIDAD DE CONTROL

- Unidad de control PLC Siemens y panel de control.
- Panel eléctrico en placa pintada, protección IP 54.
- Interruptor automático por sobrecarga en todos los motores.
- Circuito auxiliar de 24 voltios.
- Conexiones eléctricas realizada con cables ignífugos.
- Reguladores de control de nivel para tanques y nivel de depósitos exteriores.

OPCIONAL

Sistema de control "Teleservicio" para asistencia remota.

DIMENSIONES GENERALES DESALT LT DRY



DATOS TÉCNICOS

	Unidades	250	350	500	750	1000
Entrada alimentación	l/d	250	350	500	750	1.000
Capacidad nominal	l/h	10,5	14,5	21	31	42
Consumo energético	W/l	250	250	250	250	250
Dimensiones (LxPxH)	cm	160x140x225	160x150x225	260x150x225	175x200x230	320x160x245

DIAGRAMA DE PROCESO

